Документация о размещении заказа на поставку офисной мебели

В случае Вашего согласия предлагаем принять участие в отборе котировочных заявок на поставку Товара и представить котировочную заявку по установленной Заказчиком форме (приложение №1 к извещению о проведении запроса котировок) по адресу: г. Москва, ул. Солянка, д.12-14 стр.5.

Котировочные заявки принимаются Заказчиком с понедельника по четверг с 09.00 до 17.00, в пятницу с 09.00 до 16.45, за исключением обеденного времени с 13.00 до 13.45 и праздничных дней.

Контактное лицо: Алиходжина Алсу Вядутовна Тел. (499) 606-0207.

В соответствии с «Временным положением о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда» любой участник размещения заказа вправе подать только одну котировочную заявку, внесение изменений в которую не допускается.

Требования к участникам размещения заказа: участник должен соответствовать требованиям, установленным в разделе 4 «Критерии допуска к участию в размещении заказа и оценки заявок на участие в размещении заказа» Временного положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда.

В реестре недобросовестных поставщиков не должно содержаться сведений об участнике размещения заказа.

Требования к поставляемым товарам:

№ п/п	Наименование	Описание	Кол-во
1	Кресло для персонала	Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть хромированными металлическими и иметь мягкие накладки. Статистическая прочность подлокотников (боковин) в боковом направлении, даН не менее 30. Статистическая прочность подлокотников (боковин) под действием вертикальной нагрузки, даН не менее 70. Газопатрон не ниже 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Газпатрон должен быть закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Крестовина должна быть металлическая хромированная диаметром не менее 700 мм. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм.	30

		Высота падения изделия мм, не менее 150 Угол падения изделия, град не менее 10 Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты тканью не ниже 3 категории. Серого или темно серого цвета. Ролики у кресла должны быть прорезиненными и иметь диаметр не менее 50мм. Возможна обработка дез. средствами. Кресло должно быть из серии для общественных помещений. Габаритные размеры должны быть от Ш500хГ500хВ1090мм до Ш600хГ600хВ1190мм.	
2	Стул	Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Каркас должен быть изготовлен на основе сварного хромированного металлокаркаса круглого сечения повышенной прочности. Диффузиционный процесс осаждения на поверхность детали слоя хрома из электролита под действием электрического тока. Слой хрома должен наноситься для обеспечения защиты от коррозии, для увеличения твердости поверхности. Форма сиденья: прямоугольная. Форма спинки прямоугольная. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Ножки стула должны иметь пластиковые заглушки-опоры, несущие антискользящие свойства и не оставляющие следов на полу. Покрытия и материалы должны быть устойчивыми к истираемости поверхности, к термовоздействиям, что предполагает долговечность конструкции. Стул должен быть устойчив в направлении вперед и в бок не менее 2 даН, вместе с тем в направлении назад устойчивость стула должна быть не более 15 даН, статистическая прочность сиденья должна быть 100-130 даН, спинки не менее 40 даН, при этом уравновешивающая нагрузка на сиденье должна быть 100-130 даН. Статическая прочность ножек (при действии нагрузки вперед) должна быть не менее 35 даН, при этом нагрузка на сиденье должна быть не менее 75 даН, при действии нагрузки вбок 40 даН. Прочность коробчатых оснований при нагружении по диагонали должна быть не менее 25 даН. Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм. Сиденье должно быть прочным и устойчивым при высоте падения груза не менее 140 мм. Спинка должна быть прочной и устойчивой при высоте падения груза не менее 210 мм, угол падения груза должен быть не менее 38º. Прочность изделия при падении на пол: высота падения изделия не менее 450 мм, угол падения не менее 10º. Цикл качания стула должен быть не менее 15000 циклов. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН. Изделие должно быть устойчиво к циклическим нагрузкам на стул посредством его качания	20

		на задних и передних ножках. Стул должен быть из серии для общественных помещений. Спинка и сидение кресла должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86 или другим техническим документам с показателями не ниже, с наполнением поролоновым листом. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50х100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Цвет черный или серый. Возможна обработка дез. средствами. Габаритные размеры должны быть от Ш405хГ540хВ950мм до Ш505хГ600хВ1050мм.	
3	Кресло руководителя тип 1	Размер: 540-570х550-600х980-1070 мм. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Кресло должно быть оснащено широким подголовником. Шарнирные подлокотники должны быть металлическими с мягкими накладками. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая хромированная диаметр не менее 690 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом позволяющим одновременно менять положения спинки и сидения, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по	1

		шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4.	
4	Кресло руководителя тип 2	Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Размер: 540-570х460-560х1130-1220 мм. Основание спинки и сиденья должно быть монолитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- махагон.	1
5	Кресло руководителя тип 3	Размер: 680-980х800-900х1140-1210 мм. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 200мм и синтепона. Кресло должно иметь ковшеобразную форму сиденья и иметь отстрочку по всему изделию. Подлокотники должны быть деревянные с мягкими накладками. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту	1

		Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая с декоративными накладками из натурального дерева диаметром не менее 700 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении и фиксацией в 5-6 положениях наклона. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение стула должны быть обиты тканью-микролюкс черного или коричневого цвета. Категория мягкости не менее II. Ролик - диаметр штока 11мм-13мм. Материал ролика должен быть полиамид прорезиненный. Высота от пола до подлокотников не менее 700 мм. Высота спинки не менее 860 мм.	
6	Кресло секретаря	Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Основание сиденья должно быть изготовлено из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 50мм и синтепона. Подлокотники должны быть пластиковыми или хромированными металлическими и иметь мягкие накладки. Статистическая прочность подлокотников (боковин) в боковом направлении, даН не менее 30. Статистическая прочность подлокотников (боковин) под действием вертикальной нагрузки, даН не менее 70. Газопатрон не ниже 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Газпатрон должен быть закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Крестовина должна быть металлическая хромированная или пластиковая диаметром не менее 680 мм. Сиденье должно быть II - IV категории мягкости. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм. Высота падения изделия мм, не менее 150 Угол падения изделия, град не менее 10 Ограничение по весу должно быть не менее 100кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом топ-ган. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка кресла должно быть выполнено из акриловой сетки, сидение кресла должно быть выполнено из износостойкой синтетической ткани. Черного цвета. Ролики должны быть пластиковыми диаметром не менее 50мм. Возможна обработка дез. средствами. Кресло должно быть из серии для общественных помещений.	1

		Габаритные размеры должны быть от Ш480хГ500хВ910мм до Ш600хГ600хВ1010мм.	
7	Коврик	Коврик напольный под кресло для паркета, ламината, должен быть выполнен из поликарбоната, размером не менее 1200х1500 см. Цвет коврика прозрачный.	4
8	Кресло руководителя	Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Размер: 520-570х520-560х1250-1300 мм. Основание спинки и сиденья должно быть монолитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию.	1
9	Стол эргономичный левый	Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых	5

		до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. В столешницах должны быть предусмотрены отверстия для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Внешний вид поверхности должен исключать наличие царапин, волнистости, пятен. Не должны присутствовать сколы кромок. Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Толщина столешницы должна быть не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной не менее 2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5;	

		горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш1400хГ900хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм	
10	Стол эргономичный правый	Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея,	5

		заусенцы и морщины. В столешницах должны быть предусмотрены отверстия для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Внешний вид поверхности должен исключать наличие царапин, волнистости, пятен. Не должны присутствовать сколы кромок. Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Толщина столешницы должна быть не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной не менее 2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5; горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш1400хГ900хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм	
11	Брифинг приставка	Приставка (полукруглая) должна быть выполнена из ламинированной древесностружечной плиты толщиной не менее 22 мм класса эмиссии Е1, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 8мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), плотностью не менее 650 кг/куб.м. и должна быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2мм, применение канта не допускается, кромка должна быть в цвет изделия и устойчива к истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не	10

		более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Приставка должна быть установлена на опору выполненную из хромированного металла. Цвет- по согласованию. Размеры Ш600-700хГ600-700хВ750-800мм	
12	Тумба приставная	Каркас тумбы должен быть выполнен из ламинированной ДСП толщиной 16мм-18мм, толщина топа не менее 22 мм в структурах PR или SE класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка деталей каркаса тумбы должна быть ПВХ или АБС в тон изделия толщиной не менее 2мм, противоударная и должна быть устойчива к истиранию. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Задний щит (1 шт.) изделия должен быть выполнен из ДСП толщиной не менее 16 мм.	10

		Тумба должна иметь не менее 3 выдвижных ящиков и одной открыто полки. Усилие выдвигания ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,5. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. Выдвижные ящики тумбы должны быть на роликовых или шариковых направляющих, обеспечивающих плавность и бесшумность хода, не требующих смазки. Направляющие должны позволять легко снимать и снова устанавливать ящик. Фасады выдвижных ящиков должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16мм. Кромка на лицевых панелях: меламин толщиной 0,4-0,6мм в цвет ЛДСП. Боковые стенки выдвижных ящиков должны быть выполнены из ДСП профиля белого цвета толщиной 16-18мм. Днища ящиков и задние стенки должны быть изготовлены из ДВП толщиной 3,5 - 5мм или фанеры 3,5 - 5мм с последующей облицовкой плёнкой с финиш-эффектом. На фасадах ящиков из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки-скобы или ручки-кнопки с хромовым покрытием, должны располагаться в центре фасада крепление ручек должно быть винтовое. Цвет фасадов ящиков и каркаса изделия должен совпадать. Верхний ящик тумбы должен быть укомплектован замком, он должен быть установлен на верхний ящик. Тумба должна собираться на винтовых или эксцентриковых стяжках. Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш550хГ390хВ750мм до Ш600хГ450хВ800мм	
13	Шкаф для документов	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах PR или SE класса эмиссии Е1 или Е2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 22мм-25мм класса эмиссии Е1 или Е2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ 0,4-2 мм в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие	5

		должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 4 полок для документов. Полки должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Несущая полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм с кромкой ПВХ толщиной не менее 0,4мм. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Количество полкодержателей должно быть 12-20 шт. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью, . Регулируемые или нерегулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт четырьмя дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии Е1 или Е2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм по осям креплений ручек. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не	

		менее 12 штук. Двери: 4 шт. Полки: 4-5 шт. Цвет мебели: дуб. Габаритный размер шкафа должен быть от Ш800хГ350хВ1900мм до Ш900хГ450хВ2000мм	
14	Гардероб	Каркас шкафа: ламинированная ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах PR или SE класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ 2 мм, в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Дверцы, накладные на боковые и нижний щиты, должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 22 мм в структурах SM или PE класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ толщиной 0,4мм в тон ЛДСП. Двери из ЛДСП должны навешиваться на четырехшарнирные мебельные петли. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм по осям креплений ручек. Полка для головных уборов из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. К полке крепится выдвижная вешалка. Задний щит должен быть выполнен из ДВПО или фанеры толщиной не менее 3,5 мм.	5

		Регулируемые по высоте опоры. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Полки: 1 шт. Размер: 800-900х350-400х1900-2000. Цвет дуб.	
15	Тумба под МФУ	Детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) толщиной от 18мм-36мм класса эмиссии Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты).Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Топ должен быть выполнен из ЛДСП толщиной 22мм-25мм, торцы облицованы противоударной кромкой ПВХ, толщиной не менее 2 мм, устойчивой к истиранию. Тумба должна иметь две дверцы, крепящихся на двух регулируемых четырёхшарнирных петлях каждая, и одну открытую полку. Дверцы, накладные на боковые и нижний щиты,	1

		выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, Высота открытой полки должна быть не менее 138 мм. Задний щит выполнен из ЛДСП. Закрытое дверцами отделение должно быть укомплектовано, расположенной внутри тумбы и делящей на два проема полкой. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. На фасадах ЛДСП должны быть установлены металлические ручки-скобы с хромовым покрытием размером 96мм по осям креплений ручек. Полкодержатели, применяемые для установки полки должны быть металлические с хромовым или золотым покрытием . Тумбочка снабжена пластиковыми или металлическими регулируемыми опорами. Верхняя и нижняя панели тумбы должны быть изготовлены из влагостойкого и термостойкого ЛДПП, должны обладать антибликовым покрытием, толщина не менее 28 мм; остальные детали изготовлены из влагостойкого и термостойкого ЛДПП должно обладать антибликовым покрытием, толщина 22 мм; противоударная кромка ПВХ не менее 2 мм; наличие в верхней части тумбы открытой полки высотой не менее 200 мм; наличие в нижней части тумбы закрытой полки двумя глухими дверьми из ЛДСП. Цвет – дуб. 780-800х580-600х580-650мм.	

Условия поставки товаров

Поставка, погрузочно-разгрузочные работы, доставка, сборка, установка и вывоз тары осуществляется силами Поставщика.
Товар должен быть упакован в новую тару (ящики, коробки).
Упаковка должна обеспечить сохранность товара при хранении и транспортировке. Стоимость упаковки входит в стоимость товара.

Требования по комплектности товара

В комплект поставки должны входить все необходимые комплектующие и принадлежности для обеспечения надлежащей работоспособности мебели в соответствии с функциональным назначением и требованиями документации по размещению заказа.

Требования по передаче заказчику комплекта расходных материалов для первичной эксплуатации товара: не требуется.

Требования к безопасности товаров

Поставляемые товары должны быть сертифицированы, иметь государственную регистрацию и соответствовать требованиям по безопасности, санитарным нормам.

Требования по сроку гарантий качества товара

Срок гарантии на товар - не менее 12 месяцев с момента поставки.

Если в период гарантийного срока обнаружится брак или дефект поставленного товара, то Поставщик (в случае, если не докажет отсутствие своей вины) обязан устранить их за свой счет в сроки, установленные проектом договора. Гарантийный срок в этом случае соответственно продлевается.

Иные требования к товарам по усмотрению Заказчика

Товар, предлагаемый к поставке должен полностью соответствовать требованиям Технического задания.

Иные требования к поставке товара и дальнейшего исполнения договора определяются в соответствии с проектом договора.

Приложение 1: проект Договора.

Приложение 2: аналитическая справка расчета начальной (максимальной) цены Договора.

Приложение № 2 к документации

о размещении заказа

Расчет начальной (максимальной) цены Договора

№	Наименование товара	Кол-во	Ед.	Средняя стоимость за ед. товара (руб.)	Общая стоимость товара (руб.)
1	Кресло для персонала	30	шт.	8826,10	264783,00
2	Стул	20	шт.	1 406,31	28126,13
3	Кресло для руководителя	1	шт.	26876,67	26876,67
4	Кресло для руководителя тип 1	1	шт.	16630,74	16630,74
5	Кресло для руководителя тип2	1	шт.	22558,91	22558,91
6	Кресло для руководителя тип3	1	шт.	17101,91	17101,91
7	Кресло для секретаря	1	шт.	3809,78	3809,78
8	Коврик	4	шт.	3799,17	15196,67
9	Стол эргономичный левый	5	шт.	5 038,67	25193,33
10	Стол эргономичный правый	5	шт.	5 038,67	25193,33
11	Приставной элемент	10	шт.	2415,33	24153,33
12	Тумба приставная	10	шт.	5100,66	51006,67
13	Шкаф для документов	5	шт.	10310,33	38348,33
14	Тумба под МФУ	1	шт.	4092,67	4092,67
15	Гардероб	5	шт.	6490,33	32451,67
			100	ИТОГО	**595523,14**
					В том числе НДС (18%): 90 842,51 руб.