Документация о размещении заказа на поставку офисной мебели

В случае Вашего согласия предлагаем принять участие в отборе котировочных заявок на поставку Товара и представить котировочную заявку по установленной Заказчиком форме (приложение №1 к извещению о проведении запроса котировок) по адресу: г. Москва, ул. Солянка, д.12-14 стр.5.

Котировочные заявки принимаются Заказчиком с понедельника по четверг с 09.00 до 17.00, в пятницу с 09.00 до 16.45, за исключением обеденного времени с 13.00 до 13.45 и праздничных дней.

Контактное лицо: Алиходжина Алсу Вядутовна Тел. (499) 606-0207.

В соответствии с «Временным положением о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда» любой участник размещения заказа вправе подать только одну котировочную заявку, внесение изменений в которую не допускается.

Требования к участникам размещения заказа: участник должен соответствовать требованиям, установленным в разделе 4 «Критерии допуска к участию в размещении заказа и оценки заявок на участие в размещении заказа» Временного положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда.

В реестре недобросовестных поставщиков не должно содержаться сведений об участнике размещения заказа.

Требования к поставляемым товарам:

№	•	•	Кол-		
п/п	Наименование	Описание	во		
1	Кресло для	Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или	30		
	персонала	по техническим условиям с показателями не ниже			
		указанных.			
		Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из			
		гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм,			
		пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона.			
		Подлокотники должны быть хромированными			
		металлическими и иметь мягкие накладки.			
		Статистическая прочность подлокотников (боковин) в			
		боковом направлении, даН не менее 30. Статистическая			
		прочность подлокотников (боковин) под действием			
		вертикальной нагрузки, даН не менее 70. Газопатрон не			
		ниже 3-й категории стабильности по стандарту Germany			
		DIN или соответствие аналогичным характеристикам.			
		Газпатрон должен быть закрыт телескопическим			
		пластиковым чехлом.			
		Крестовина должна быть металлическая хромированная			
		диаметром не менее 700 мм.			
		Спинка и сиденье должны быть II - IV категории			
		мягкости. Податливость должна быть не менее 0,2 и не			
		более 1,6 мм/даН Деформация мягкого элемента под			
		нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм.			

	1		
		Высота падения изделия мм, не менее 150	
		Угол падения изделия, град не менее 10	
		Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не	
		более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано	
		механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм	
		должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и	
		сидение кресла должны быть обиты тканью не ниже 3	
		категории. Серого или темно серого цвета. Ролики у	
		кресла должны быть прорезиненными и иметь диаметр не	
		менее 50мм. Возможна обработка дез. средствами.	
		Кресло должно быть из серии для общественных	
		помещений. Габаритные размеры должны быть от	
		Ш500хГ500хВ1090мм до Ш600хГ600хВ1190мм.	
2	Стул	Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93 или по	20
		техническим условиям с показателями не ниже	
		указанных. Каркас должен быть изготовлен на основе	
		сварного хромированного металлокаркаса круглого	
		сечения повышенной прочности. Диффузиционный	
		процесс осаждения на поверхность детали слоя хрома из	
		электролита под действием электрического тока. Слой	
		хрома должен наноситься для обеспечения защиты от	
		коррозии, для увеличения твердости поверхности.	
		Форма сиденья: прямоугольная. Форма спинки	
		прямоугольная. Спинка и сиденье должны быть II - IV	
		категории мягкости. Ножки стула должны иметь	
		пластиковые заглушки-опоры, несущие антискользящие	
		свойства и не оставляющие следов на полу. Покрытия и	
		материалы должны быть устойчивыми к истираемости	
		поверхности, к термовоздействиям, что предполагает	
		долговечность конструкции. Стул должен быть устойчив	
		в направлении вперед и в бок не менее 2 даН, вместе с	
		тем в направлении назад устойчивость стула должна быть	
		не более 15 даН, статистическая прочность сиденья	
		должна быть 100-130 даН, спинки не менее 40 даН, при	
		этом уравновешивающая нагрузка на сиденье должна	
		быть 100-130 даН. Статическая прочность ножек (при	
		действии нагрузки вперед) должна быть не менее 35 даН,	
		при этом нагрузка на сиденье должна быть не менее 75	
		даН, при действии нагрузки вбок 40 даН. Прочность	
		коробчатых оснований при нагружении по диагонали	
		должна быть не менее 25 даН. Деформация мягкого	
		элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90	
		мм. Сиденье должно быть прочным и устойчивым при	
		высоте падения груза не менее 140 мм. Спинка должна	
		быть прочной и устойчивой при высоте падения груза не	
		менее 210 мм, угол падения груза должен быть не менее	
		38°. Прочность изделия при падении на пол: высота	
		падения изделия не менее 450 мм, угол падения не менее	
		10°. Цикл качания стула должен быть не менее 15000	
		циклов. Податливость должна быть не менее 0,2 и не	
		более 1,6 мм/даН. Изделие должно быть устойчиво к	
		циклическим нагрузкам на стул посредством его качания	

на задних и передних ножках. Стул должен быть из серии для общественных помещений. Спинка и сидение кресла должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86 или другим техническим документам с показателями не ниже, с наполнением поролоновым листом. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50х100) мм. даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Цвет черный или серый. Возможна обработка дез. средствами. Габаритные размеры должны быть от $\text{Ш405x}\Gamma540\text{xB950мм}$ до $\text{Ш505x}\Gamma600\text{xB1050мм}$. Размер: 540-570x550-600x980-1070 мм. Основание спинки Кресло руководителя и сиденья должно быть изготовлено из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана тип 1 толщиной не менее 100мм и синтепона. Кресло должно быть оснащено широким подголовником. Шарнирные подлокотники должны быть металлическими с мягкими накладками. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая хромированная диаметр не менее 690 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом позволяющим одновременно менять положения спинки и сидения, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по

3

			1
		шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость	
		окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не	
		менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному	
1	Инаана	изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4.	1
4	Кресло	Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или	1
	руководителя	по техническим условиям с показателями не ниже	
	тип 2	указанных. Размер: 540-570х460-560х1130-1220 мм.	
		Основание спинки и сиденья должно быть монолитное	
		фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной	
		не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть	
		деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной	
		заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев.	
		Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту	
		Germany DIN или соответствие аналогичным	
		характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6	
		мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым	
		чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие	
		аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть	
		металлическая и отделана массивом дерева в цвет	
		подлокотников. Ограничение по весу должно быть не	
		менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть	
		укомплектовано механизмом качания, механизмом	
		регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть	
		расположен под сидением кресла. Спинка и сидение	
		кресла должны быть обиты кожей черного цвета по	
		ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с	
		показателями не ниже. По методу отделки кожа должна	
		быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа	
		должна соответствовать: Массовая доля свободного	
		формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля	
		водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По	
		физико химическим показателям кожа должна	
		соответствовать: Предел прочности при растяжении	
		10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа	
		%, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20.	
		Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов),	
		баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-	
		3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых	
		эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к	
		свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4.	
		Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после	
		50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет	
		подлокотников- махагон.	
5	Кресло	Размер: 680-980x800-900x1140-1210 мм. Основание	1
	руководителя	спинки и сиденья должно быть изготовлено из	
	тип 3	гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм,	
		пенополиуретана толщиной не менее 200мм и синтепона.	
		Кресло должно иметь ковшеобразную форму сиденья и	
		иметь отстрочку по всему изделию. Подлокотники	
		должны быть деревянные с мягкими накладками.	
		Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту	

Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая с декоративными накладками из натурального дерева диаметром не менее 700 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении и фиксацией в 5-6 положениях наклона. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение стула должны быть обиты тканью-микролюкс черного или коричневого цвета. Категория мягкости не менее II. Ролик - диаметр штока 11мм-13мм. Материал ролика должен быть полиамид прорезиненный. Высота от пола до подлокотников не менее 700 мм. Высота спинки не менее 860 мм. 6 Кресло Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или секретаря по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Основание сиденья должно быть изготовлено из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 50мм и синтепона. Подлокотники должны быть пластиковыми или хромированными металлическими и иметь мягкие накладки. Статистическая прочность подлокотников (боковин) в боковом направлении, даН не менее 30. Статистическая прочность подлокотников (боковин) под действием вертикальной нагрузки, даН не менее 70. Газопатрон не ниже 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Газпатрон должен быть закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Крестовина должна быть металлическая хромированная или пластиковая диаметром не менее 680 мм. Сиденье должно быть II - IV категории мягкости. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм. Высота падения изделия мм, не менее 150 Угол падения изделия, град не менее 10 Ограничение по весу должно быть не менее 100кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом топ-ган. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка кресла должно быть выполнено из акриловой сетки, сидение кресла должно быть выполнено из износостойкой синтетической ткани. Черного цвета. Ролики должны быть пластиковыми диаметром не менее 50мм. Возможна обработка дез. средствами. Кресло должно быть из серии для общественных помещений.

эргономичный должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				<u> </u>
 Коврик Коврик напольный под кресло для паркета, ламината, должен быть выполнен из поликарбоната, размером неменсе 1200x1500 см. Цвет коврика проэрачный. Кресло Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Размер: \$20-\$70x520-\$50x1250-1300 мм. Основание спинки и сиденья должно быть монодитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревяными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрои закрыт телескопическим пластиковым чехимом. Стандарт ВГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Отраничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть темене 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть темене 120кг и по более 125кг. Кресло должно быть укомплоктовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями пе пиже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдетида, мкг/т, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/т, пс более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдетида, мкг/т, не более 0,15. Массовая доля свободного формальдетида, мкг/т, не более 0,003. По физико химическом условать кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдетида, мкг/т, не более сороста подожний 10мпа %, 20-40. Нагружа при раздирании				
должен быть выполнен из поликарбоната, размером не менее 120x1500 см. Цвет коврика прозрачный. Кресло руководителя кресло должно быть изтотовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Размер: \$20-\$70x520-\$60x1250-1300 мм. Основание спинки и сиденыя должно быть монолитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревяными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, топированные и покрытые лаком \$-7 слосв. Газонатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газнатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие апалогичным характеристикам. Крестовина лолжна быть металичическая и отделания месином дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть укомплектовано механичмом качания, механизмом регулировки под вее сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и силение кресла должны быть биты кожби черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями иле ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальлегила, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предсл прочности при растяжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее. 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 4. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее. 3. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее. 4. Четойчивость окраски к от подложотников по согласованию. Варнант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянно		TC		4
В Крссло Крссло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указащим. Размер: 520-570x520-560x1250-1300 мм. Основание спинки и сиденыя должно быть монолитное фанерное изготовленное из лупеного піпова толіциной не менес 18 мм, пенополиуретана толіциной не менес 100мм и синтепопа. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, топироващные и покрытые лаком 5-7 слосв. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Нодатливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом лерева в цвет подлокотников. Отраничение по всеу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть тукомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под все сидищего. Механизм должен быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под все сидищего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техпическим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предеп прочност при растяжении 10мпа 4, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски к свету (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 1,5. Удинение при вапржении 10мпа 4, 2	/	Коврик		4
Кресло руководителя Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Размер: 520-570x520-550x1250-1300 мм. Основание спинки и сиденья должно быть монолитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее В мм. пенополируетана толщиной ве менее В мм. пенополируетана толщиной фанерной заготовки, толщрованные и покрытые паком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІРМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Торатичность должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Отраничение по весу должно быть не менее 120кг и в более 125кг. Кресло должно быть не менее 120кг и в более 125кг. Кресло должно быть расположен под сиденцисм кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По метолу отраями кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должны соответствовать: Массовая доля свободного формальдегила, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/т, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Ирасса прочности при растяжении 10мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10мпа %, 20-40. Натружа при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. Вариант расположения отола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим ус				
руководителя по техническим условиям с показателями не пиже указаппых. Размер: 520-570х520-560х1250-1300 мм. Основание спинки и сиденья должно быть монолитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 1100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/лаН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано мехапизмом качания, мехапизмом регулировки под вес силящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По мстоду отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,03. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Натрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 2. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не м		TC		1
указанных. Размер: 520-570x520-560x 1250-1300 мм. Основание спинки и сиденья должно быть монолитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревящыми из формоващиой гнуто-выптутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany D1N или соответствие напотичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехдом. Стандарт ВІГМ 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или друтим техническим документам с показателями не шиже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдетида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (V1), мт/т, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, у. 20-40. Нагружа при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 1, 5. Удлинение при напряжении 10Мпа, у. 20-40. Нагружа при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость кокраски к ок (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), боллы, не менее 3. Устойчивость кокраски к окраснию от пот 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Шитовые детали должне быть выполнен на деревенной основе	8	-		1
Основание спинки и сиденья должно быть монолитное фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 18 мм, пенополиурстана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-вытнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическом показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по пкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образдов, баллы не менее, 4. Цвет подлоконтников по согласованию. 9 Стол вариат расположения стол		руководителя		
фанерное изготовленное из лущеного шпона толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN лли соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газнатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, пе более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мт/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предся прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость покраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -6, к мокрому трению-3. Устойчивость покраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению-6, к мокрому трению-3. Устойчивость покраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению-6, к мокрому трению-6, 50000 изибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлакны быть изготовлены и даржиной осно			*	
не менее 18 мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепопа. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в пвет подлокотников. Отраничение по весу должно быть не менее 120кт и не более 125кт. Кресло должно быть не менее 120кт и не более 125кт. Кресло должно быть тукомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (V1), мг/г, пс более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к ож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к ож свету (по шкале сеним эталонов), баллы, не менее 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателям и е ниже указанных. Щитовые дстапи должны быть ызготовлены из ламинированной дрежесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
100мм и синтепона. Подлокотники должны быть деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отгранана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть тукомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес синящего. Механизм должен быть расположен под сидепием кресла. Спинка и сидепие кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическиму составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мт/г, не более 0,15. массовая доля водовымываемого хрома (VI), мт/г, не более 0,15. массовая доля водовымываемого хрома (VI), мт/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мт/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее, 15. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраска к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчи			1 1 1	
деревянными из формованной гнуто-выгнутой фанерной заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоев. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлюотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кт и не более 125кт. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом ретулировки под все сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или друтим техническим документам с показателями не нике. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкт/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (V1), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к сеету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов) баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к сеету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов) по сотласованию. 9 Стол эргономичный деменее 16 готова по техническим условиям изготовителя с показателям не ниже указанных. Щитовые детали должны быть				
заготовки, тонированные и покрытые лаком 5-7 слоёв. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть не менее 120кг и не более 0 должно качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, пе более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски к кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее в. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол 3ргономичный девесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть телекомплектовано механизмом деремания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа 96, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трепию -4, к мокрому трепию-3. Устойчивость окраски к коту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость окраски к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол зргономичный деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должкы быть изготовлены из деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должкы быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (V1), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, х сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный должны быть изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, х сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол зргономичный дравиние на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
чехлом. Стандарт ВІГМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Кресговина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес силящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрыттия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вригит расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			1 1	
аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа 9%, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к свету (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол 3 Рогономичный деревой образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол 3 рогономичный деревой образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 5 Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
металлическая и отделана массивом дерева в цвет подлокогников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть тукомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа 96, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокогников- по согласованию. 9 Стол эргономичный девесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			· · · •	
подлокотников. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол 3 ргономичный левый Стол 3 должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из даминированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол 3ргономичный должен быть левый. Стол должен быть вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть варианты из даминироваенной донове по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из даминированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			=	
укомплектовано механизмом качания, механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению -3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к севту (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			<u> </u>	
регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вргономичный деревинательными из потовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть выполнен из деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			=	
расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вриант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
кресла должны быть обиты кожей черного цвета по ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			1 2 1	
ГОСТ 53243-2008 или другим техническим документам с показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
показателями не ниже. По методу отделки кожа должна быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вриант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
быть 2 или 3 категории. По химическому составу кожа должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вриант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			**	
должна соответствовать: Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
формальдегида, мкг/г, не более 0,15. Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению -3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол зргономичный дереминой основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
водовымываемого хрома (VI), мг/г, не более 0,003. По физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол вргономичный деременной селове по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
физико химическим показателям кожа должна соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный дереминой стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
Соответствовать: Предел прочности при растяжении 10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
10Мпа, не менее 1,5. Удлинение при напряжении 10Мпа %, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			-	
%, 20-40. Нагрузка при раздирании, Н, не менее 20. Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2			1 1 1	
Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению-3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный девый выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
баллы, не менее, к сухому трению -4, к мокрому трению- 3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
3. Устойчивость окраски к поту (по шкале серых эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
эталонов), баллы, не менее 3. Устойчивость окраски к свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
свету (по шкале синих эталонов), баллы, не менее 4. Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный левый Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
Устойчивость покрытия к многочисленному изгибу после 50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
50000 изгибов образцов, баллы не менее, 4. Цвет подлокотников- по согласованию. 9 Стол Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
Подлокотников- по согласованию. 9 Стол эргономичный должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
9 Стол Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
эргономичный должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2	9	Стол		5
левый 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2		_ -		
должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2		исвыи		
древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2				
			<u> </u>	
in in Li, codepikaline ebooodiiolo wopikalibdeliida b kolopbix			или Е1, содержание свободного формальдегида в которых	

до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Γ) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. В столешницах должны быть предусмотрены отверстия для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Внешний вид поверхности должен исключать наличие царапин, волнистости, пятен. Не должны присутствовать сколы кромок. Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Толщина столешницы должна быть не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной не менее 2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5;

горизоптальная пагрузка (па крышку) 4.8. Прочность под действием вертикальной статической пагрузки: циклы нагрузкения 10, прочность под действием длительной вертикальной пагрузки: деформация под нагрузки деформация под нагрузки деформация под нагрузки демормация под нагрузки демормация под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Цвет изделия дуб. Табаритный размер тумбы должки быть на тотов падения груза, мм, должна быть на тотов падения готов действием и должна быть изготовления и должен быть правый. Стол должен быть изготовления и должны быть изготовлены из даминированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмпесии F2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абелонто сухой плиты). Основание стола должно быть из притов ЛДСП с металическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (дих компесидерования неровности пола не менее 4 штук) и передним шитом ЛДСП для усиления жесткости вей конструкции. Плиты должны быть групны А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глаписьые (Г) или матовые (М), са двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть галикой (Та). Ториы шитовых деталей должны быть галикой (Та). Ториы шитовых деталей должны быть гойкым к матерыном по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 H (метод 1), мкм, должна быть не более 60, по приложению Д, H, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 100. Долускемые выятины на поверхност при изгибе, МПа, должен быть не менее 0.0 Долускемые выятины на поверхност при изгибе. О Долускемые выятины на поверхност при гите с нанбольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть ве молее 10 Д ми, га паморны на поверхности не должно быть		T		
нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длитслыной вертикальной нагрузки: деформация дод нагружой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударпой нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Прет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш140охГ900хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Пцитовые детали должны быть изготовлены из даминированной древесноструженой плиты (ДДСП) дласас эмиссии Е2 или Е1, содержапие свободного формальдетида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должен быть из питов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штух) и передним цитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класа, ТОСТ Р 52078-2003. Плиты мотут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней общицовкой. Фактура поверхности пюкрытия должна быть годкой (Гл). Торцы пцитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), ммм, должна быть не более 80, по приложению Д, И, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпецидикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть и менее 60.25. Покрытие должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плита с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плиты на видимой поверхности присускаются преврасния включений крунной стружки пит. М2 не более 3, енабольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхност			горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под	
Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм., должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм., должна быть 140,0. Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш1400хГ 900хВ750мм до Ш1500хГ 1000хВ800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями ис пиже ужазанных. Щитовые делани должны быть изготовлены из ламинированной древеспостружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содрежание своболного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолюто сухой плиты). Основание стола должно быть из шитов ЛДСП с металлическим или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним пштом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глящисвые (Т) или матовые (М), с двусторошей облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торщы щитовых деласка должно быть быть святи коваторы покрытия по ГОСТ 27326 при маесе груза 1,5 H (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, H, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 10. Допускаемые вмятины на поверхности плита исте набольним размером не более 5,0 мм и глубиной не более 6,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть пе менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольним размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть пе оболе 15 мм, на поверхности не долже 1 ром на квадратный поверхности не долже проченству дефекты: расхождения полее объщ			1	
пагрузки: деформация под пагрузкой (прогиб), %, должна быть пе болсе 1,18; остаточная деформация, мм. должна быть пе болсе 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм. должна быть 140,0 Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от ПП1400x1900xB750мм до ПП1500xГ1000xB800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдстида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровости пола не менее 4 птук) и передним цитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гп). Торшы щитовых деталей должны быть гладкой (Гп). Торшы щитовых деталей должны быть гладкой (Тп). Торшы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 И (метол 1), мкм, должна быть покрытия в потост толжно быть стойким к повышенной температурь воздуха. Стойкость покрытия к истирацию, должно быть пе менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температурь №, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 100. Допускаемые вмятны на поверхности плит с наибольшим размером на более 5,0 мм и глубиной не более 0,2 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не ф			нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5.	
быть не более 1,18; остаточная деформация, мм., должна быть не более 2,24. Прочность под лействием ударной пагрузки: высота падсиия груза, мм., должна быть 140,0. Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш1400хГ900хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен па деревишой основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древеспостружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание своболного формальделила в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из шитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования перовности пола пе менее 4 штук) и передиим шитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторошей облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть голицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Л, Н, ве менее 2,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 60. Допускаемые вмятины на поверхности плита с панбольщим размером пе более 5,0 ми и глубиной не более 6,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плить. На видимой поверхности не болуе в шт., а поверхности не долускаются дефекты: расхождения полое облицовки, пахлестки, отслоения, пузыри под облицовко, клеевые пятна, прошилифовка, потертость, затрязнение			Прочность под действием длительной вертикальной	
быть не более 2,24. Прочность под действием ударной пагрузки: высота падсиия груза, мм. должна быть 140,0. Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш1400хГ900хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен па деревящой основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изотовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древеспостружечной плиты (ПДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдетида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из шитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования перовности пола пе менее 4 штук) и передпим шитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторопшей облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть гладкой (Гл). Торцы шитовых деталей должны быть голицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Л, Н, не менее 2,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0.25. Покрытие должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к к повышешной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 60. Допускаемые вмятины на поверхности плить с панбольшим размером пе более 5,0 мм и глубиной не более 6,0 мм, на поверхности не должко быть не менее полерхности не должно быть волистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полее облицовки, пахлестки, отсоления, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифо				
быть не более 2,24. Прочность под действием ударной пагрузки: высота падепия груза, мм, должиа быть 140,0. Пвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш1400хГ900хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол эргономичный правый правы				
нагрузки: высота паления груза, мм, должна быть 140,0. Цвет изделия дуб. Табаритный размер тумбы должен быть от Ш1400х7900xB7500xM до Ш1500x11000xB800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовитсля с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинирования должны быть изготовлены из ламинирований древсеностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования перовноети пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гляндевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гляндевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гляндевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гляндевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия к области плиты, МПа, должен быть не менее (2.0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее (2.0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее (2.5. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее (0.0. Долускаемые вмятины на поверхности плиты, МПа, долженовыть не менее (0.0. Долускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5, ом и глубиной не более (4.4 ми (суммарное количество одновременно присустетвующих дефектов на квадратный метр), должно быть не менее (4.4 ми (суммарное количество одновременно присустетвующих дефектов на квадратный метр),				
Прет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш1400xТ9008750мм до Ш1500xТ1000x800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ГДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из шитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глядисвые (Г) или матовые (М), с двусторопней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть глядкой (Гл.). Торцы щитовых деталей должны быть глядкой (Гл.). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 H (мстод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, H, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 6,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 6 бобротов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температуру, %, должно быть не менее 6 обореотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температуря, у, должно быть не менее 10. Допускаемые вяятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности не более 15 мм, на поверхности не должко быть не более 15 мм, на поверхности не должко быть не более 15 мм, на поверхности не должко быть не бисе потокаются дефе				
от Ш1400хГ90хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми виптовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Т) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гландей (Г) л. Торцы притовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм. должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 41,0. Предел прочности при растяжении перпецикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности пит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не менее 100. Допускаемны включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером не поверхности пит долускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должско быть на поверхности не должско быть на поверхности не долуской струженной плиты. На видимой поверхности не более 3, с наибольшим				
Вариант расположения стола должен быть правый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 дил по Техническим условиям изготовитсля с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из пцитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования перовности пола не менсе 4 штук) и передпим щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть гляпцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть глапцевые (Г) или маторым (ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при масее груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойкои к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 60. Допускаемые выятины на поверхности плит с наибольшим размером не болсе 5,0 мм и глубиной пе болсе 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не болсе 3 ш. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт/м2 не болсе 3, с наибольшим размером на поверхности не болсе 15 мм, на поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
эргономичный правый правый правый полжен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями пе ниже указапных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдетида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковьми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования перовности пола пе менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть годящованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм. должна быть пе более 80, по приложению Д, Н, пе менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее (1,4). Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температуре, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит с наибольшим размером не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потергость, загрязнение поверхности,	10	Стоп		5
16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдетида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть пе более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, мПа, должен быть не менее (2,5. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крунной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером не поверхности плит допускаются проявления включений крунной стружки шт./м2 не более 15 мм, на поверхности не долускаются дефекты; досмекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслосния, пузыри под облицовкой, клесевые пятна, прошлифовка, потергость, загрязнение поверхности,	10			3
показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним питом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть гладкой (Гл). Торцы питовых деталей должны быть соблицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойком к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 60 доборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур», %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 ит. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,		-		
должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть сблицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть сблицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предсл прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпедикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,		правый		
древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии Е2 или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-лекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности превесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долуксаются дефекты: расхождения полос облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
или Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с метаплическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14.0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойком к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером пе более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 15 мм, на поверхности не должно быть ве олее 15 мм, на поверхности не должено быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долускаются дефекты: расхождения полое облицовки, нахлестки, отслоения, тузъри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			-	
до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые выятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 15 мм, на поверхности не должно быть ве олее 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, тузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярию к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14.0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			, ,	
регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с	
неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойком к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			металлическими или пластиковыми винтовыми	
ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			регулируемыми опорами (для компенсирования	
ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должны быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не долускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом	
должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойкоим к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			1 · ·	
52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			· · ·	
щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			•	
мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к	
Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к	
температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			истиранию, должно быть не менее 65 оборотов.	
температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			Стойкость покрытия к воздействию переменных	
вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			<u> </u>	
квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			1 1//	
размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,			1	
отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,				
вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея,			прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,	
			вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея,	

		заусенцы и морщины. В столешницах должны быть	
		предусмотрены отверстия для электропроводки с	
		пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Внешний	
		-	
		вид поверхности должен исключать наличие царапин,	
		волнистости, пятен. Не должны присутствовать сколы	
		кромок. Поверхность должна обладать повышенной	
		стойкостью против воздействия воды, должна	
		выдерживать обработку способом протирания. Толщина	
		столешницы должна быть не менее 22 мм, кромка на	
		столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к	
		истиранию. Толщина боковых опор столов должна быть	
		не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной не	
		менее 2мм, противоударная, устойчивая к истиранию.	
		Передняя соединительная панель должна быть выполнена	
		из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге	
		должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть	
		не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5;	
		горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под	
		действием вертикальной статической нагрузки: циклы	
		нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5.	
		Прочность под действием длительной вертикальной	
		нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна	
		быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна	
		быть не более 2,24. Прочность под действием ударной	
		нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0.	
		Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть	
		от Ш1400хГ900хВ750мм до Ш1500хГ1000хВ800мм	
11	Брифинг	Приставка (полукруглая) должна быть выполнена из	10
	приставка	ламинированной древесностружечной плиты толщиной	
		не менее 22 мм класса эмиссии Е1, содержание	
		свободного формальдегида в которых ≤ 8мг (в 100	
		граммах абсолютно сухой плиты), плотностью не менее	
		650 кг/куб.м. и должна быть облицованы кромочным	
		материалом ПВХ 2мм, применение канта не допускается,	
		LIMONUM TOTALLO OLUTE DILIPOT HOTOTHA HI MOTOTHADO M	
		кромка должна быть в цвет изделия и устойчива к	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003.	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100.	
		истиранию, должна быть противоударная. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию	

		более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки,	
		нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые	
		пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки	
		клея, заусенцы и морщины. Приставка должна быть	
		установлена на опору выполненную из хромированного металла. Цвет- по согласованию. Размеры Ш600-	
		700хГ600-700хВ750-800мм	
12	Тумба	Каркас тумбы должен быть выполнен из ламинированной ДСП толщиной 16мм-18мм, толщина топа не менее 22	10
	приставная	мм в структурах РК или SE класса эмиссии E1 или E2,	
		содержание свободного формальдегида в которых до 10	
		мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка	
		деталей каркаса тумбы должна быть ПВХ или АБС в тон	
		изделия толщиной не менее 2мм, противоударная и	
		должна быть устойчива к истиранию. Плиты должны	
		быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003.	
		Плиты могут быть глянцевые (Γ) или матовые (M), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности	
		покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-	
		декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза	
		1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по	
		приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при	
		изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел	
		прочности при растяжении перпендикулярно к пласти	
		плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие	
		должно быть стойким к повышенной температуре	
		воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть	
		не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию	
		переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с	
		наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не	
		более 0,4 мм (суммарное количество одновременно	
		присутствующих дефектов на квадратный метр), должно	
		быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются	
		проявления включений крупной стружки шт./м2 не более	
		3, с наибольшим размером на поверхности не более 15	
		мм, на поверхности не должно быть волнистости	
		древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не	
		допускаются дефекты: расхождения полос облицовки,	
		нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение	
		поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки	
		клея, заусенцы и морщины. Задний щит (1 шт.) изделия	
		должен быть выполнен из ДСП толщиной не менее 16 мм.	

Тумба должна иметь не менее 3 выдвижных ящиков и одной открыто полки. Усилие выдвигания ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,5. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. Выдвижные ящики тумбы должны быть на роликовых или шариковых направляющих, обеспечивающих плавность и бесшумность хода, не требующих смазки. Направляющие должны позволять легко снимать и снова устанавливать ящик. Фасады выдвижных ящиков должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16мм. Кромка на лицевых панелях: меламин толщиной 0,4-0,6мм в цвет ЛДСП. Боковые стенки выдвижных ящиков должны быть выполнены из ДСП профиля белого цвета толщиной 16-18мм. Днища ящиков и задние стенки должны быть изготовлены из ДВП толщиной 3,5 - 5мм или фанеры 3,5 - 5мм с последующей облицовкой плёнкой с финиш-эффектом. На фасадах ящиков из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки-скобы или ручки-кнопки с хромовым покрытием, должны располагаться в центре фасада крепление ручек должно быть винтовое. Цвет фасадов ящиков и каркаса изделия должен совпадать. Верхний ящик тумбы должен быть укомплектован замком, он должен быть установлен на верхний ящик. Тумба должна собираться на винтовых или эксцентриковых стяжках. Цвет изделия дуб. Габаритный размер тумбы должен быть от Ш550хГ390хВ750мм до Ш600хГ450хВ800мм 13 Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП 5 Шкаф для толщиной не менее 16 мм в структурах PR или SE класса документов эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 22мм-25мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ 0,4-2 мм в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Γ) или матовые (M), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитнодекоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие

должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 4 полок для документов. Полки должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Несущая полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм с кромкой ПВХ толщиной не менее 0,4мм. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Количество полкодержателей должно быть 12-20 шт. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью, . Регулируемые или нерегулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт четырьмя дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии Е1 или Е2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм по осям креплений ручек. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не

	1		
		менее 12 штук. Двери: 4 шт. Полки: 4-5 шт. Цвет мебели: дуб. Габаритный размер шкафа должен быть от Ш800хГ350хВ1900мм до Ш900хГ450хВ2000мм	
14	Гардероб	Каркас шкафа: ламинированная ДСП толщиной не менее	5
		16 мм в структурах PR или SE класса эмиссии E2 или E1,	
		содержание свободного формальдегида в которых до 10	
		мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка:	
		ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к	
		истиранию. Торцы должны быть облицованы кромкой	
		ПВХ 2 мм, в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А	
		или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут	
		быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней	
		облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть	
		гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного	
		покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1),	
		мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не	
		менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен	
		быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении	
		перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не	
		менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к	
		повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к	
		истиранию, должно быть не менее 65 оборотов.	
		Стойкость покрытия к воздействию переменных	
		температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые	
		вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не	
		более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное	
		количество одновременно присутствующих дефектов на	
		квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На	
		поверхности плит допускаются проявления включений	
		крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим	
		размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности	
		не должно быть волнистости древесно-стружечной	
		плиты. На видимой поверхности не допускаются	
		дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки,	
		отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна,	
		прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности,	
		вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея,	
		заусенцы и морщины. Дверцы, накладные на боковые и	
		нижний щиты, должны быть выполнены из ЛДСП	
		толщиной не менее 22 мм в структурах SM или PE класса	
		эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного	
		формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах	
		абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой	
		ПВХ толщиной 0,4мм в тон ЛДСП. Двери из ЛДСП	
		должны навешиваться на четырехшарнирные мебельные	
		петли. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены	
		металлические с хромовым или золотым покрытием	
		ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм	
		по осям креплений ручек. Полка для головных уборов из	
		ЛДСП толщиной не менее 18 мм. К полке крепится	
		выдвижная вешалка. Задний щит должен быть выполнен	
		из ДВПО или фанеры толщиной не менее 3,5 мм.	

		Регулируемые по высоте опоры. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Полки: 1 шт. Размер: 800-900x350-400x1900-2000. Цвет дуб.	
15	Тумба под	Детали должны быть изготовлены из ламинированной	1
	МФУ	древесностружечной плиты (М-Гл-А) толщиной от 18мм- 36мм класса эмиссии Е1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты).Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Топ должен быть выполнен из ЛДСП толщиной 22мм-25мм, торцы облицованы противоударной кромкой ПВХ, толщиной не менее 2 мм, устойчивой к истиранию. Тумба должна иметь две дверцы, крепящихся на двух регулируемых	
		четырёхшарнирных петлях каждая, и одну открытую полку. Дверцы, накладные на боковые и нижний щиты,	

выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, Высота открытой полки должна быть не менее 138 мм. Задний щит выполнен из ЛДСП. Закрытое дверцами отделение должно быть укомплектовано, расположенной внутри тумбы и делящей на два проема полкой. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. На фасадах ЛДСП должны быть установлены металлические ручки-скобы с хромовым покрытием размером 96мм по осям креплений ручек. Полкодержатели, применяемые для установки полки должны быть металлические с хромовым или золотым покрытием . Тумбочка снабжена пластиковыми или металлическими регулируемыми опорами. Верхняя и нижняя панели тумбы должны быть изготовлены из влагостойкого и термостойкого ЛДПП, должны обладать антибликовым покрытием, толщина не менее 28 мм; остальные детали изготовлены из влагостойкого и термостойкого ЛДПП должно обладать антибликовым покрытием, толщина 22 мм; противоударная кромка ПВХ не менее 2 мм; наличие в верхней части тумбы открытой полки высотой не менее 200 мм; наличие в нижней части тумбы закрытой полки двумя глухими дверьми из ЛДСП. Цвет – дуб. 780-800х580-600х580-650мм.

Условия поставки товаров

Поставка, погрузочно-разгрузочные работы, доставка, сборка, установка и вывоз тары осуществляется силами Поставщика.

Товар должен быть упакован в новую тару (ящики, коробки).

Упаковка должна обеспечить сохранность товара при хранении и транспортировке. Стоимость упаковки входит в стоимость товара.

Требования по комплектности товара

В комплект поставки должны входить все необходимые комплектующие и принадлежности для обеспечения надлежащей работоспособности мебели в соответствии с функциональным назначением и требованиями документации по размещению заказа.

Требования по передаче заказчику комплекта расходных материалов для первичной эксплуатации товара: не требуется.

Требования к безопасности товаров

Поставляемые товары должны быть сертифицированы, иметь государственную регистрацию и соответствовать требованиям по безопасности, санитарным нормам.

Требования по сроку гарантий качества товара

Срок гарантии на товар - не менее 12 месяцев с момента поставки.

Если в период гарантийного срока обнаружится брак или дефект поставленного товара, то Поставщик (в случае, если не докажет отсутствие своей вины) обязан устранить их за свой счет в сроки, установленные проектом договора. Гарантийный срок в этом случае соответственно продлевается.

Иные требования к товарам по усмотрению Заказчика

Товар, предлагаемый к поставке должен полностью соответствовать требованиям Технического задания.

Иные требования к поставке товара и дальнейшего исполнения договора определяются в соответствии с проектом договора.

Приложение 1: проект Договора.

Приложение 2: аналитическая справка расчета начальной (максимальной) цены Договора.

Приложение № 2 к документации о размещении заказа

Расчет начальной (максимальной) цены Договора

№	Наименование товара	Кол- во	Ед.	Средняя стоимость за ед. товара (руб.)	Общая стоимость товара (руб.)
1	Кресло для персонала	30	шт.	8826,10	264783,00
2	Стул	20	ШТ.	1 406,31	28126,13
3	Кресло для руководителя	1	шт.	26876,67	26876,67
4	Кресло для руководителя тип 1	1	шт.	16630,74	16630,74
5	Кресло для руководителя тип2	1	ШТ.	22558,91	22558,91
6	Кресло для руководителя тип3	1	ШТ.	17101,91	17101,91
7	Кресло для секретаря	1	шт.	3809,78	3809,78
8	Коврик	4	ШТ.	3799,17	15196,67
9	Стол эргономичный левый	5	ШТ.	5 038,67	25193,33
10	Стол эргономичный правый	5	ШТ.	5 038,67	25193,33
11	Приставной элемент	10	ШТ.	2415,33	24153,33
12	Тумба приставная	10	шт.	5100,66	51006,67
13	Шкаф для документов	5	ШТ.	10310,33	38348,33
14	Тумба под МФУ	1	ШТ.	4092,67	4092,67
15	Гардероб	5	ШТ.	6490,33	32451,67
			100	ИТОГО	595523,14
					В том числе НДС (18%):
					90 842,51 руб.